

## manometri da laboratorio, classe 0,1% DN 250



Strumenti realizzati per essere impiegati come manometri di controllo o di ricalibrazione e in altre applicazioni dove la precisione e la ripetibilità sono elementi molto importanti. I fluidi di processo devono essere liquidi o gas che non aggrediscono le leghe di rame e che non presentano una viscosità elevata e che non cristallizzano. Su richiesta sono corredati di certificati di taratura rilasciati da un laboratorio accreditato da ACCREDIA (Ex SIT: Servizio Italiano Taratura).

### 1.27.1 - Modello Standard

**Normativa di riferimento:** EN837-1.

**Codice di sicurezza:** S1 secondo EN 837-2.

**Classe di precisione:**

0,1 secondo EN837-1, per campi  $\leq 600$  bar;

0,25 secondo EN837-1, per campi  $> 600$  bar.

**Temperatura ambiente:** +10...+60 °C.

**Temperatura di taratura:** +20 °C.

**Temperatura del fluido di processo:** +20 °C.

**Pressione di esercizio:** max 75% del valore di fondo scala.

**Deriva termica:**  $\pm 0,04$  %/10 K del campo scala (a partire da 20°C).

**Sovrappressione:** non applicabile.

**Grado di protezione:** IP 44 secondo EN 60529/IEC 529.

**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L.

**Molla tubolare:** in rame al berillio.

**Cassa:** in alluminio verniciato nero.

**Anello:** in alluminio verniciato nero.

**Trasparente:** in plastica.

**Movimento:** di alta precisione.

**Quadrante:** in alluminio a fondo verde, con graduazioni e numerazione in nero e banda antiparallasse.

**Ampiezza della scala:** 310°

**Regolazione dello zero:** esterna, manuale.

**Indice:** bilanciato con terminale a coltello.

### MANOMETRI

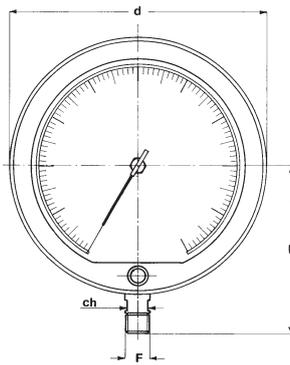
CAMPI SCALA	Suddivisioni	Numerazione	bar	kPa	MPa	PSI	bar est.* kg/cm <sup>2</sup> psi int.
0...1	0,002	0,05	◆		◆		
0...1,6	0,005	0,1	◆		◆		
0...2,5	0,005	0,1	◆		◆		◆
0...4	0,01	0,2	◆		◆		◆
0...6	0,02	0,5	◆		◆		◆
0...10	0,02	1	◆		◆		◆
0...16	0,05	1	◆		◆	◆	◆
0...25	0,05	0,5	◆		◆	◆	◆
0...40	0,1	2	◆		◆	◆	◆
0...60	0,2	5	◆		◆	◆	◆
0...100	0,2	5	◆	◆	◆	◆	◆
0...160	0,5	10	◆	◆	◆	◆	◆
0...250	0,5	10	◆	◆		◆	◆
0...400	1	20	◆	◆		◆	◆
0...600	2	50	◆	◆		◆	◆
0...1000	2	50	◆	◆		◆	◆
0...1600	5	100	◆	◆		◆	◆

\* la classe di precisione è riferita alla scala esterna in bar.

### VUOTOMETRI

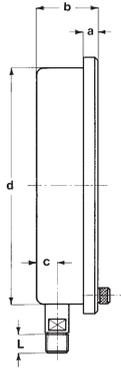
CAMPI	Suddivisioni	Numerazione	bar est.* mm Hg inch Hg int.
-1÷0	0,002	0,02	F

\* la classe di precisione è riferita alla scala esterna in bar.



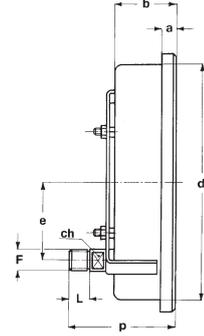
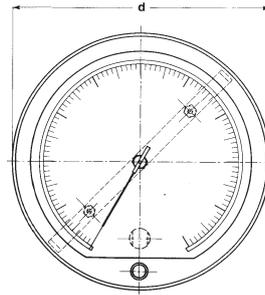
**A - RADIALE**

per montaggio locale diretto su tubazione.



**B - POSTERIORE CON STAFFA AD "U"**

per montaggio a pannello.



Montaggio	F	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	h	L	ch	p	Peso
Radiale	41M - G 1/2 A	15	63	19,5	270	247		170	20	17		3,1 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Posteriore	41M - G 1/2 A	15	63		270	247	80		20	17	111,5	3,25 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensioni : mm

**VARIABILI**

<b>B</b> - Staffa ad "U" (1)
<b>CE1</b> - Certificato ACCREDIA (manometri)
<b>CE3</b> - Certificato ACCREDIA (vuotometri)
<b>K02</b> - Classe di precisione 0,25% secondo EN837-1, per campi ≤ 600 bar

(1) da ordinarsi con montaggio cod. "D"

**SEQUENZA DI ORDINAZIONE**

Sezione / Modello/Custodia / Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

**I 27 I A I 41M B...K02**  
**D 43M**